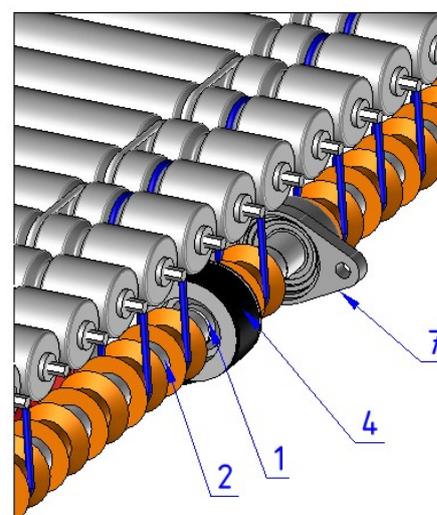
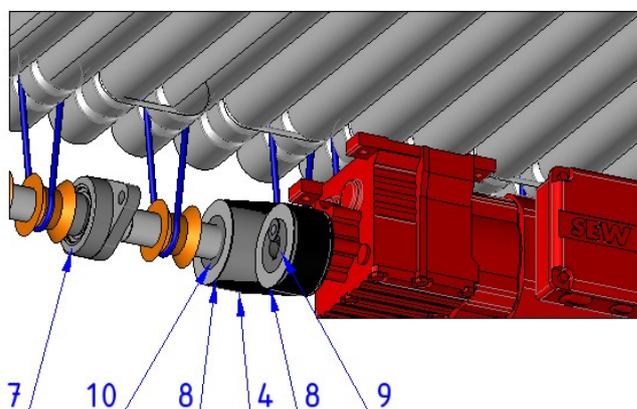
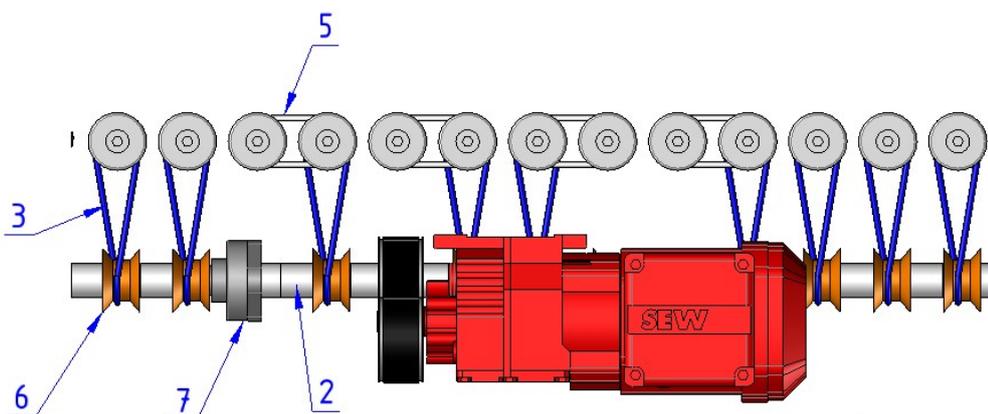


Attention, pour avoir la fiche produit à jour, merci de consulter le dossier en ligne via les flash-codes ci-contre



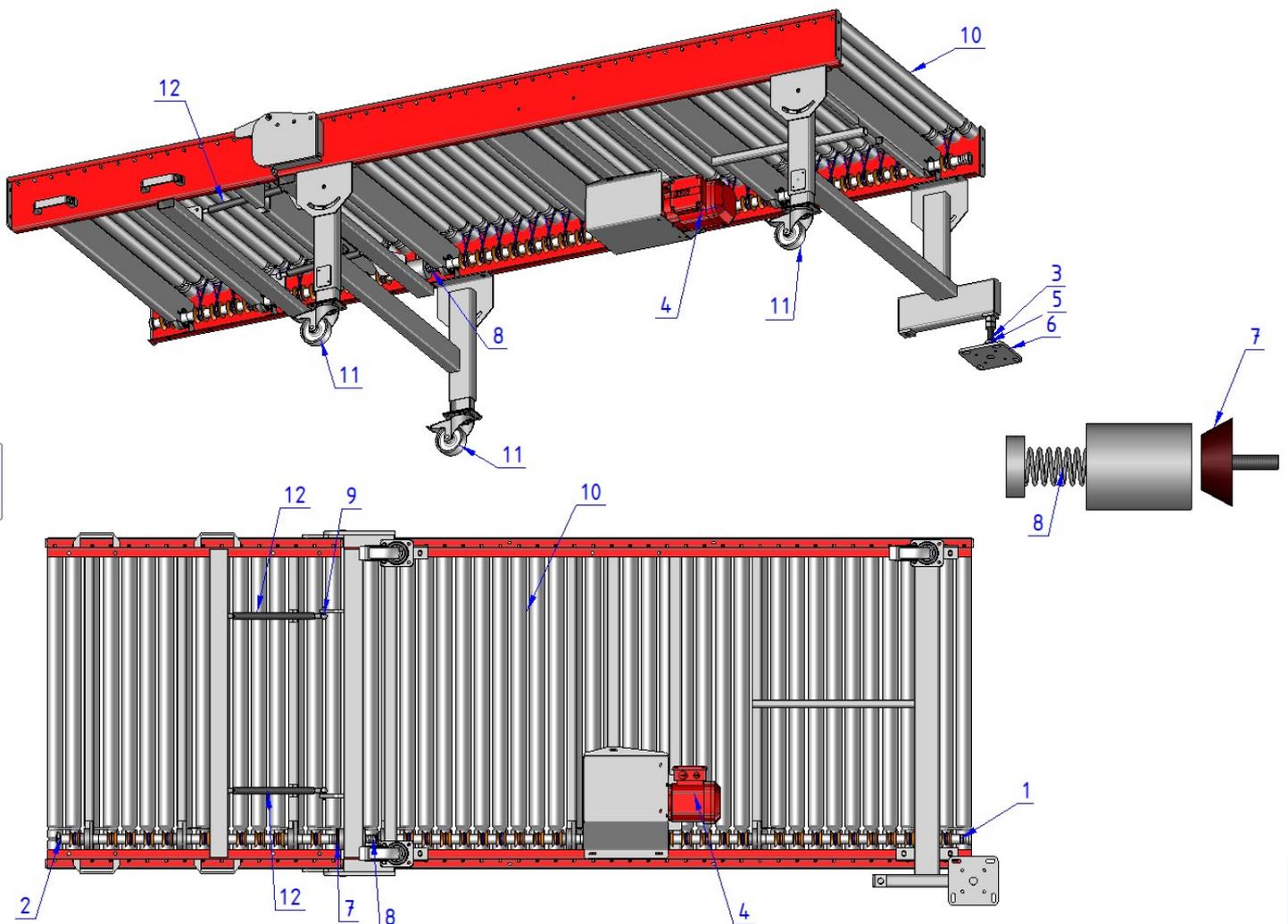
Détail éléments de transmission convoyeurs GDRM à courroies

Repère	Référence complémentaire	Désignation
1	47bagueGDRM-7	bague plastique Ø25,5/30mm 7 mm
2	47bagueGDRM-28	bague plastique Ø25,5/30mm 28 mm
3	4230144	courroie bleu HDBU 5- L=305mm soudée
4	4430124	courroie crantée 8MR-480-030G
5	4230169	courroie Souplex translucide Ø4 - L=225mm - sans fin
6	44diaboloØ25	Diabolo
7	44FYTB 25 FM	palier fonte FYTB 25 FM
8	44POULIE VECO 8M30-28DTS	POULIE VECO 8M30-28DTS
9	44VECO 1210-20	VECO 1210-20 (Pour motoréducteur en 0.37 kW)
10	44VECO 1210-25	VECO 1210-25 (Pour arbre et motoréducteur en 1.1 kW)



Convoyeurs à rouleaux motorisés à courroies GDRMC relevables et/ou pivotants

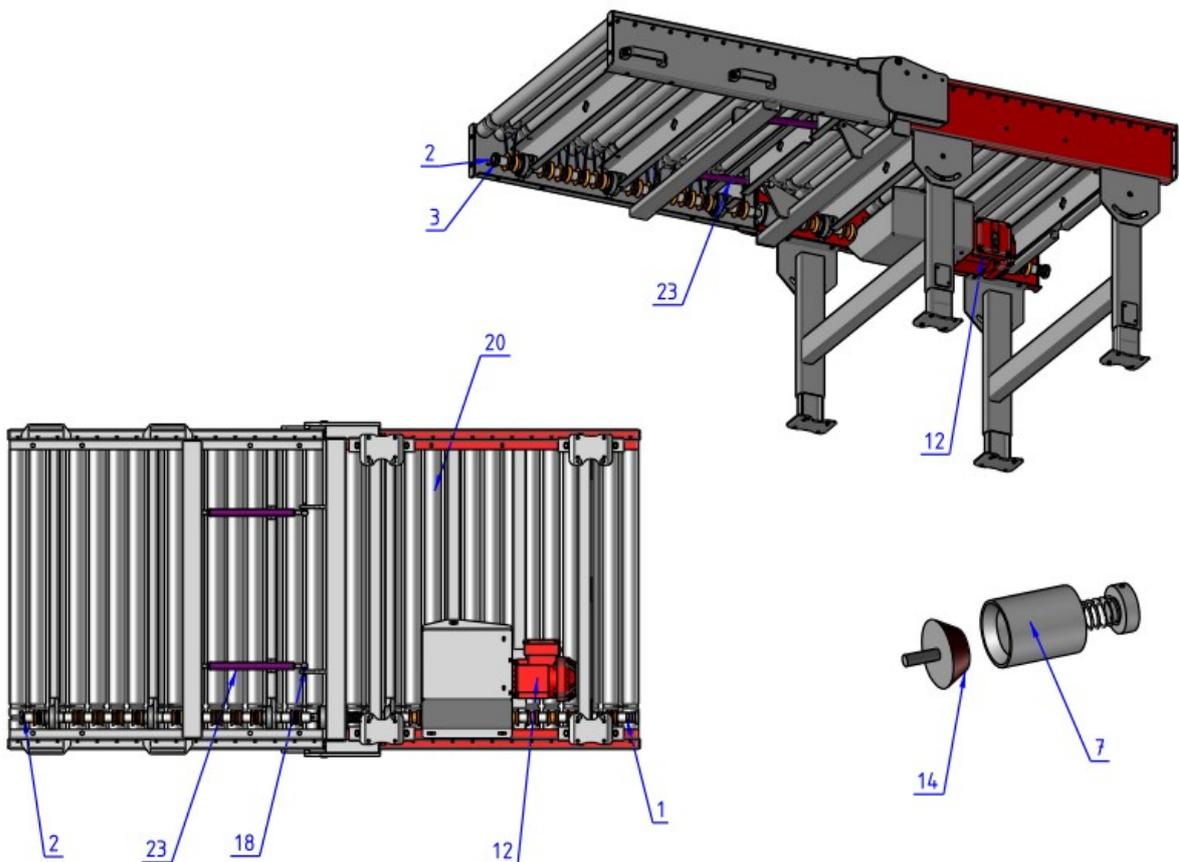
Repère	Référence GRILLET	Désignation	Type de matériel
1	Nous consulter pour la dimension	arbre $\varnothing 25\text{mm}$ pour passage relevant - pivotant (partie fixe)	- Relevable pivotant - Relevable
2	4443549	arbre $\varnothing 25\text{mm}$ pour passage relevant - L=905mm - taraudé M12 en bout + taraudage radial M6 à 15 mm du bout (partie mobile)	- Relevable pivotant - Relevable
3	471801136	axe fileté pivot	- Relevable pivotant
4	41R17DRN71M4/KCC-369	motoréducteur R17DRN71M4/KCC - 369T/min - 0.37kW - arbre sortant $\varnothing 25$ - b \grave{a} b 180°3 KCC - M3	- Relevable pivotant - Relevable
5	44palier FY 25 FM	palier FY 25 FM complet - SKF	- Relevable pivotant
6	4843587	plaque pivot	- Relevable pivotant
7	44Plot-ent-axe	Galet entrainement partie relevante	- Relevable pivotant - Relevable
8	441800472/A	Accouplement femelle pour passage relevant (Partie fixe)	- Relevable pivotant - Relevable
9	4705676	rotule C8	- Relevable pivotant - Relevable
10	43R50-1000-ARH8-2G-Z 43R50-900-ARH8-2G-Z	rouleau $\varnothing 50$ double gorge L=1000mm rouleau $\varnothing 50$ double gorge L=900mm	- Relevable pivotant - Relevable Longueur variable selon site
11	47ROULETTE $\varnothing 100$ _PIV_FREIN	roulette pivotante frein $\varnothing 100$	Relevable pivotant
12	4743420	vérin à gaz QS22-200-760N	- Relevable pivotant - Relevable



Convoyeur passage relevant L : 1920 mm

Code 122000738

Repère	Référence complémentaire	Désignation	Quantité
1	44P2018091	arbre Ø25mm pour passage relevant - L=935mm - clavette moteur à 378mm (partie fixe)	1
2	4443549	arbre Ø25mm pour passage relevant - L=905mm - taraudé M12 en bout + taraudage radial M6 à 15 mm du bout (partie mobile)	1
3	330017	Bague blocage extrémité arbre	2
7	441800472	Accouplement femelle pour passage relevant (Partie fixe)	1
12	41R17DRN71M4/KCC-369	motoréducteur R17DRN71M4/KCC - 230/400V - 369T/min - 0.37kW - arbre sortant Ø20 - báb 180°3 KCC - M3 - CEI	1
14	44Plot-ent-axe	Plot antivibratoire type G code G7258C	1
18	47A1904848	rotule C8	4
20	43R50-900-ARH8-2G-Z	rouleau Ø50 double gorge L=900mm axe hexa à ressort 8mm	32
23	47VERGAZ-QS-22-200-840	vérin à gaz QS-22 course 200mm force 840N	2



passage relevant L hors tout 1920 mm - 122000738

GRILLET SAS

39260 MOIRANS EN MONTAGNE

12/05/2022

Origine : Chronopost - Coliposte

Surveillance et maintenance des convoyeurs à rouleaux et à courroies

La surveillance et la maintenance doivent être effectués par une personne qualifiée

SURVEILLANCE ET ENTRETIEN PERIODIQUE

- Vérifier régulièrement la position du convoyeur ou du trieur dans l'installation
- Les tambours d'extrémités du convoyeur ne doivent en aucun cas toucher ou frotter un élément fixe (goulottes, tôles, glissières, autres convoyeurs, etc...)
- Nettoyer les tambours pour éviter toute modification de leur forme et de leur diamètre.
- Vérifier la régularité de rotation de chaque tambour (Faux rond), changer le rouleau défectueux si nécessaire.
- Vérifier l'état des courroies et des diabolos d'entraînement

Maintenance :

En plus de la surveillance et de l'entretien périodique ci-dessus :

Tous les 3 mois :

- Retirer le capot de protection et vérifier l'état des organes de transmission (Pignons et courroies)
- Effectuer un réglage de la tension de la courroie de transmission en sortie du motoréducteur
- Graisser toutes les chaînes et pignons de transmission (Graisse d'usage universel)
- Vérifier la bonne ventilation du moteur (Dépoussiérer la grille de protection)

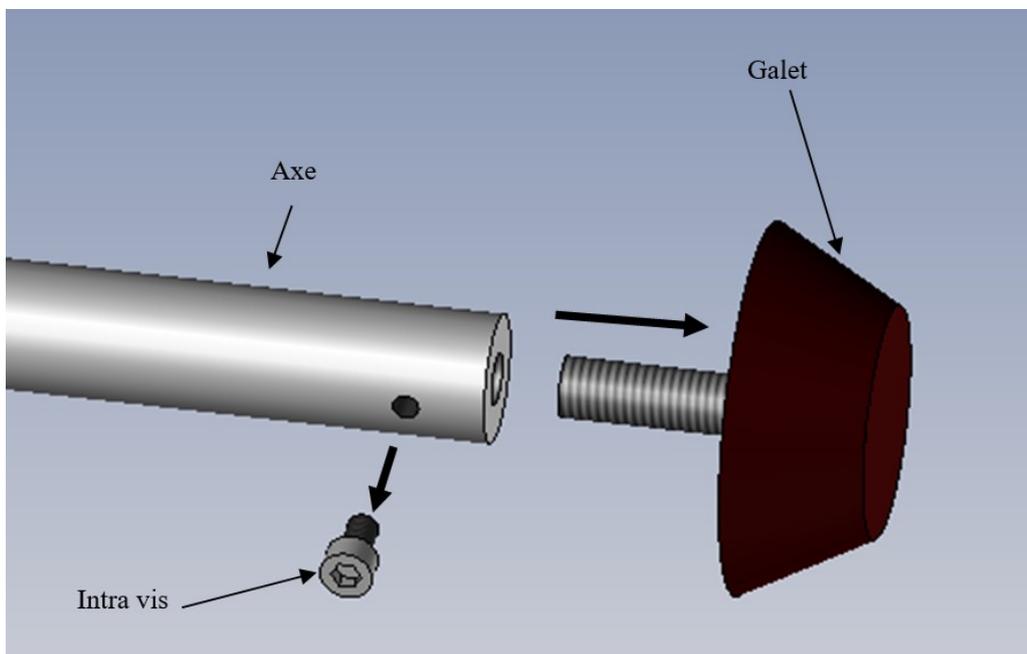
Un mémoire technique de construction est conservé au sein de notre société.

Procédure de démontage du galet d'entraînement de transmission

Le galet est vissé à l'extrémité de l'axe et maintenu avec une intra vis.

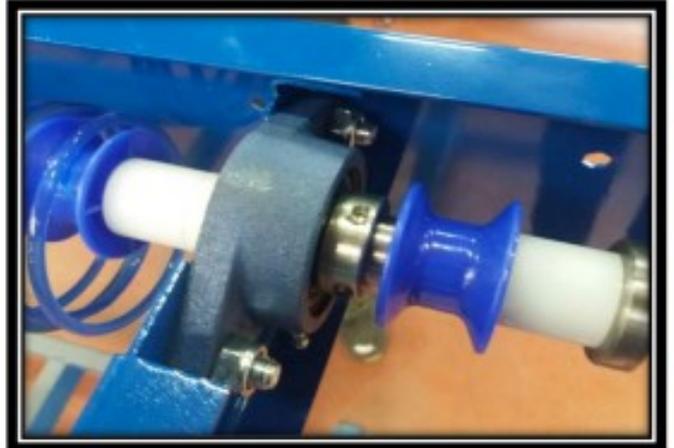
Pour démonter le galet, il faut d'abord enlever l'intra vis puis dévisser le galet.

Pour le remontage effectuer revisser le galet à l'extrémité de l'axe et ne pas oublier de remettre l'intra vis afin de verrouiller le galet.

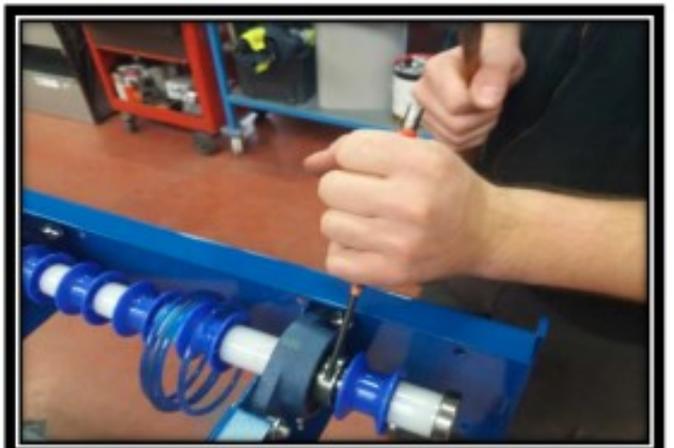
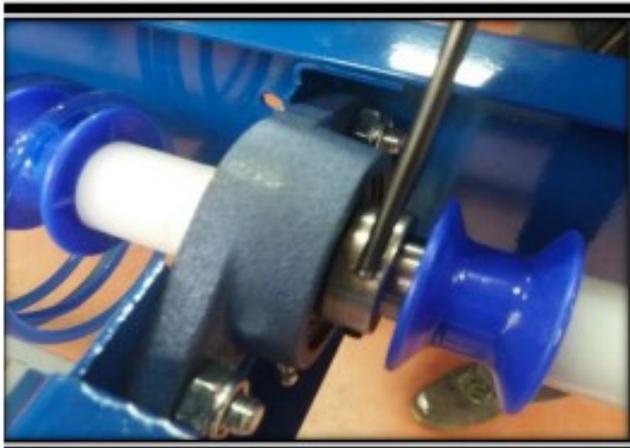


CONVOYEURS DE TYPE A ROULEAUX MOTORISES

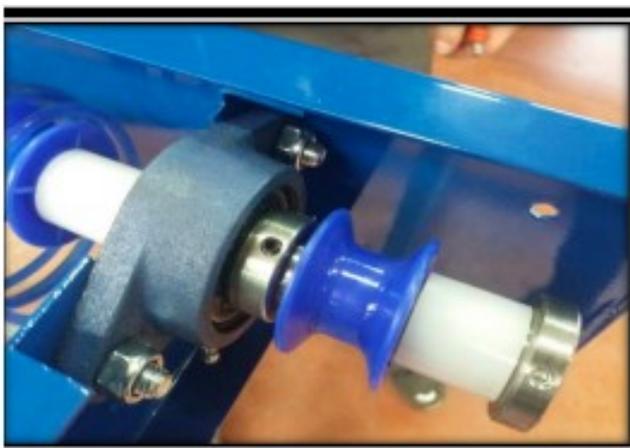
Principe de serrage de la bague excentrique du roulement à billes dans son palier (ou tôle)



Présentation roulement et bague excentrique - Mise en position dans son palier



Serrage à l'aide d'une pointe et d'un marteau (un coup sec)



Mise en position de la vis pointeau et serrage à l'aide d'une clé Allen (BTR)